



CERTYFIKAT

Certificate

Nr/No. CSW/0068/2024

Jednostka Certyfikująca Systemy Zarządzania UDT-CERT

UDT-CERT Management Systems Certification Body

poświadcza, że firma:

certifies that the company:

"METROLOG" SP. Z O.O.

UL. KOŚCIUSZKI 97, 64-700 CZARNKÓW

wdrożyła oraz stosuje wymagania jakości w spawalnictwie zgodnie z normą

has implemented and maintains quality requirements in welding system in compliance with

PN-EN ISO 3834-2:2021-09

Zakres certyfikacji według załącznika.

Scope of certification in the annex.

Data udzielenia certyfikacji: Date of certification granting:	01.06.2021
Cykl certyfikacji ważny: Certification cycle validity:	Od/from 20.05.2024 do/to 19.05.2027



AC 078

Dyrektor Departamentu Certyfikacji
i Oceny Zgodności
Director of Certification and Conformity
Assessment Department

Jacek Niemczyk

Warszawa, dn. 20.05.2024



www.udt.gov.pl



Urząd Dozoru Technicznego, 02-353 Warszawa, ul. Szczęśliwicka 34



22 57 22 100



Załącznik do Certyfikatu CSJSB/0068/2024

Annex to Certificate No. CSJSB/0068/2024

Wydanie z dnia 20.005.2024 r.

Issue of 20.05.202741

Lokalizacje METROLOG Sp. z o.o.

objęte zintegrowanym systemem zarządzania.

Localizations of METROLOG Sp. z o.o. covered by integrated management system.

Lokalizacja Localization	Zakres certyfikacji Scope of certification
UL. KOŚCIUSZKI 97, 64-700 CZARNKÓW	Projektowanie i kompleksowa realizacja kompaktowych węzłów cieplnych, systemów sterowania, układów kogeneracyjnych, kotłowni, systemów ciepłych, systemów uzdatniania wody i instalacji przemysłowych Design and comprehensive implementation of the compact district heating substations, control systems, cogeneration systems, boiler houses, heating systems, water treatment systems and industrial installations
UL. PIĄTKOWSKA 212A, 61-693 POZNAŃ	Projektowanie węzłów cieplnych, systemów sterowania, układów kogeneracyjnych, kotłowni, systemów ciepłych, systemów uzdatniania wody i instalacji przemysłowych Design of heating substations, control systems, cogeneration systems, boiler houses, heating systems, water treatment systems and industrial installations

Dyrektor Departamentu Certyfikacji
i Oceny Zgodności
Director of Certification and Conformity
Assessment Department

Jacek Niemczyk





CERTYFIKAT

Certificate

Nr/No. CSW/0068/2024

Jednostka Certyfikująca Systemy Zarządzania UDT-CERT

UDT-CERT Management Systems Certification Body

poświadcza, że firma:

certifies that the company:

"METROLOG" SP. Z O.O.

UL. KOŚCIUSZKI 97, 64-700 CZARNKÓW

wdrożyła oraz stosuje wymagania jakości w spawalnictwie zgodnie z normą
has implemented and maintains an integrated management system in compliance with

PN-EN ISO 3834-2:2021-09

Zakres certyfikacji:

Scope of certification:

Zakres certyfikacji według załącznika.

Scope of certification in the annex.

Data udzielenia certyfikacji: Date of certification granting:	01.06.2021
Cykl certyfikacji ważny: Certification cycle validity:	Od/from 20.05.2024 do/to 19.05.2027



AC 078

Dyrektor Departamentu Certyfikacji
i Oceny Zgodności
Director of Certification and Conformity
Assessment Department

Jacek Niemczyk

Warszawa, dn. 20.05.2024



www.udt.gov.pl



Urząd Dozoru Technicznego, 02-353 Warszawa, ul. Szczęśliwicka 34



22 57 22 100



JEDNOSTKA CERTYFIKUJĄCA SYSTEMY ZARZĄDZANIA UDT-CERT

ZAŁĄCZNIK DO CERTYFIKATU NA ZGODNOŚĆ Z NORMĄ PN-EN ISO 3834-2:2021

Nr CSW/0068/2024

Wydanie I z dnia 20.05.2024

1) Rodzaj wyrobów:

Rurociągi technologiczne, Zbiorniki ciśnieniowe

2) Zakres prac:

wytwarzanie, naprawa, modernizacja.

3) Norma wyrobu / specyfikacje:

PN-EN 13445 Nieogrzewane płomieniem zbiorniki ciśnieniowe

PN-EN 13480 Rurociągi przemysłowe metalowe

WUDT-UC Nieobowiązkowe specyfikacje techniczne dla urządzeń ciśnieniowych

4) Stosowane metody spajania (wg PN-EN ISO 4063):

- 135, 141.

5) Materiały podstawowe (wg ISO/TR 15608):

1.1; 1.2

6) Personel wykonujący spajanie:

spawacze posiadają sprawdzone kwalifikacje według norm: PN-EN ISO 9606-1.

7) Personel nadzorujący procesy spajania:

Marek Markiewicz - IWE IWE-552/278/2005 posiada kwalifikacje zgodne z wymaganiami normy PN-EN ISO 14731.





JEDNOSTKA CERTYFIKUJĄCA SYSTEMY ZARZĄDZANIA UDT-CERT

ZAŁĄCZNIK DO CERTYFIKATU NA ZGODNOŚĆ Z NORMĄ PN-EN ISO 3834-2:2021

Nr CSW/0068/2024

Wydanie I z dnia 20.05.2024

8) Personel wykonujący / nadzorujący badania nieniszczące:

personel posiada sprawdzone kwalifikacje zgodne z wymaganiami norm PN-EN ISO 9712, kompetencje weryfikowane przez wytwórcę (dotyczy tylko VT).

9) Dokumenty stosowane przez wytwórcę, inne niż określone w pkt 2.2 normy PN-EN ISO 3834-5:

ISO/TR 17844	Spawanie - Porównanie standardowych metod unikania zimnych pęknięć
PN-EN 1011-2	Spawanie - Wytyczne dotyczące spawania metali - Część 2: Spawanie łukowe stali ferrytycznych.
PN-EN 1011-3	Spawanie - Wytyczne dotyczące spawania metali - Część 3: Spawanie łukowe stali nierdzewnych.
PN-EN 1011-4	Spawanie - Wytyczne dotyczące spawania metali - Część 4: Spawanie łukowe aluminium i stopów aluminium.
PN-EN 1011-5	Spawanie - Wytyczne dotyczące spawania metali - Część 5: Spawanie stali platerowanej.

10) Postanowienia dotyczące nadzoru nad wydanym certyfikatem zawarte są w umowie nr 96171/CS/2024 z dnia 16.02.2024 o certyfikację na zgodność z normą PN-EN ISO 3834-2:2021.

11) Certyfikat traci ważność, gdy nie spełnione są zobowiązania zawarte w umowie nr 96171/CS/2024 z dnia 16.02.2024 o certyfikację na zgodność z normą PN-EN ISO 3834-2:2021.

Dyrektor Departamentu Certyfikacji
i Oceny Zgodności

Jacek Niemczyk





UDT-CERT MANAGEMENT SYSTEMS CERTIFICATION BODY

ANNEX TO THE CERTIFICATE TO COMPLY WITH THE STANDARD EN ISO 3834-2:2021

No. CSW/0068/2024

Issue I of 20.05.2024

1) Type of products:

Technological pipelines, Pressure vessels

2) Scope of work:

manufacture, repair, modernization.

3) Product standards / specifications:

PN-EN 13445 Unfired pressure vessels

PN-EN 13480 Metallic industrial piping

WUDT-UC Technical conditions of Office of Technical Inspection (UDT).
Pressure equipment.

4) Application methods of welding (acc. to PN-EN ISO 4063):

- 135, 141.

5) Parent materials (acc. to ISO / TR 15608):

1.1; 1.2

6) Welding personnel:

welders have checked qualifications according to the requirements of the standard: PN-EN ISO 9606-1.

7) Welding coordination personnel:

Marek Markiewicz - IWE IWE-552/278/2005 is qualified in accordance with the standard PN-EN ISO 14731.





UDT-CERT MANAGEMENT SYSTEMS CERTIFICATION BODY

ANNEX TO THE CERTIFICATE TO COMPLY WITH THE STANDARD EN ISO 3834-2:2021

No. CSW/0068/2024

Issue I of 20.05.2024

8) NDT personnel:

personnel with proven skills in accordance with the requirements of the standard PN-EN ISO 9712, Competences verified by the manufacturer (regarding only VT).

9) Documents used by manufacturers, other than specified under Clause 2.2 of standard PN-EN ISO 3834-5:

ISO/TR 17844	Welding - Comparison of standardized methods for the avoidance of cold cracks.
PN-EN 1011-2	Welding - Recommendations for welding of metallic materials - Part 2: Arc welding of ferritic steel.
PN-EN 1011-3	Welding - Recommendations for welding of metallic materials - Part 3: Arc welding of stainless steel.
PN-EN 1011-4	Welding - Recommendations for welding of metallic materials - Part 4: Arc welding of aluminum and aluminum alloys.
PN-EN 1011-5	Welding - Recommendations for welding of metallic materials - Part 5: Welding of clad steel

10) Regulations regarding the surveillance over the certificate issued are included in the contract no. 96171/CS/2024 of 16.02.2024 on certification for the compliance with the PN-EN ISO 3834-2:2021.

11) The certificate expires if the obligations stipulated in the contract no. 96171/CS/2024 of 16.02.2024 on certification for the compliance with the PN-EN ISO 3834-2:2021 are not satisfied.

Director of Certification and Conformity
Assessment Department


Jacek Niemczyk

